




FIMAQH
2025

 **AXO**
WELDING

Catalogo de equipos

**MMA · MIG · TIG · LASER
GOUGE · ARCO SUMERGIDO**

LIGHTPOWERXA

La innovadora familia LIGHTPOWER es PORTABLE, POTENTE y EFICIENTE. La máquina de soldadura láser portátil más ligera y pequeña del mundo. Fácil de operar, apta para una amplia gama de materiales.



Especificaciones técnicas	XA35	XA45	XA65
Acero Inoxidable	3.5	4.5	6.5
Acero al carbono / hierro	3.5	4.5	6.5
Aluminio	3	4	5.5
Acero galvanizado	3.5	4.5	6.5
Bronce	2.5	3.5	4.5
Cobre	--	1.5	3
Oscilación (mm)	0-4	0-4	0-4
Temperatura de operación (°C)	0~40	0~40	0~40
Temp. de funcionamiento (°C)	0~104	0~104	0~104
Peso (Kg.)	25	38	39
Dimensiones (mmxmmxmm)	576x265x425	667x276x542	667x276x542
Volumen (pies cúbicos)	2.1	<3.5	<3.5

*Observaciones: Los datos son una base de profundidad de penetración teórica en el resultado de la prueba de laboratorio, el rendimiento de la profundidad de penetración variará de acuerdo con las diferentes configuraciones y aplicaciones. Valores de soldadura a tope con una oscilación entre 0.7-1, torcha a 45° y con una frecuencia de 45 a 60 Hz.

EQUIPO ARCO SUMERGIDO

X-SAW 1000. Máxima eficiencia en soldadura pesada: nuestra soldadora por arco sumergido garantiza uniones sólidas, precisas y de alta calidad. Ideal para proyectos industriales que exigen rendimiento constante y durabilidad sin compromisos.



EQUIPOS MMA

Nuestros equipos de soldadura MMA combinan la más avanzada tecnología con materiales de primera calidad, garantizando un rendimiento superior incluso en las condiciones más exigentes. Ideales para profesionales que buscan potencia, precisión y durabilidad en cada trabajo. Confía en herramientas diseñadas para superar todos los desafíos del campo

Especificaciones técnicas	X-ARC 2001 CEL	X-ARC 4003 CEL
Voltaje de entrada (V)	160 - 275	3 x 380 ± 10%
Corriente máxima (A)	200	400
Frecuencia (Hz)	50/60	50 / 60
Ciclo de trabajo 30% (40° 10 min)	200A	-
Ciclo de trabajo 60% (40° 10 min)	145A	400 A
Ciclo de trabajo 100% (40° 10 min)	115A	325 A
Voltaje de circuito abierto (V)	90	90
Rango de corriente de soldadura	10-200 A	20-400 A
Diámetro de electrodos (mm)	Ø1.6 - Ø4.0	Ø1.6 - Ø6.0
Tipo de electrodo	6010, 6011, 6013, 7018, otros.	6010, 6011, 6013, 7018, otros.
Eficiencia eléctrica	≥ 80%	≥ 90%
Peso neto (Kg.)	4.5	19
Dimensiones (mm)	316x132x260	485x240x445
Factor de potencia	0.65	0.7
Aislación	Clase H	Clase H
Protección	IP 23	IP 23
Modo de refrigeración	Auto Fan	Auto Fan



EQUIPO GAUGE

X-GOUGE 1000. Potete, preciso y gran durabilidad: nuestro equipo de repelado/gouging ofrece un rendimiento superior para los trabajos más exigentes. Calidad que se siente en cada pasada.



EQUIPOS TIG

"Precisión, tecnología y rendimiento: nuestros equipos de soldadura TIG están diseñados para ofrecer resultados impecables en los trabajos más exigentes. Con tecnología de última generación y calidad profesional, brindan un control absoluto y una soldadura limpia en todo tipo de materiales. La elección ideal para quienes no aceptan compromisos en su trabajo.

Especificaciones técnicas	X-TIG 2001 AC/DC	X-TIG 2001 DC PULSE	X-TIG 3203 DC PULSE
Voltaje de entrada (V)	1 x 220 ± 10%	1 x 220 ± 10%	3 x 380 ± 10%
Corriente máxima (A)	200	200	320
Frecuencia (Hz)	50/60	50/60	50/60
Ciclo de trabajo 35% (40° 10 min)	200 A	200 A	-
Ciclo de trabajo 60% (40° 10 min)	125 A	125 A	320 A
Ciclo de trabajo 100% (40° 10 min)	100 A	100 A	250 A
Voltaje de circuito abierto (V)	74	74	68
Rango de corriente de soldadura	10-200 A	10-200 A	5-320 A
Eficiencia eléctrica	≥ 85%	≥ 85%	≥ 85%
Peso neto (Kg.)	5.5	5.5	20
Dimensiones (mm)	410x146x278	410x146x278	530x240x445
Factor de potencia	0.75	0.75	0.75
Aislación	Clase H	Clase H	Clase H
Protección	IP 23	IP 23	IP 23
Modo de refrigeración	Auto Fan	Auto Fan	Auto Fan



 Alimentación Monofásica

 Torcha con potenciómetro incluido

 Testeo en producción

 Sistema de control MCU

 A prueba de humedad, corrosión y agua

 Pendiente ascendente y descendente de corriente

 Encendido por alta frecuencia

 Apta para uso con generador

Especificaciones técnicas	X-TIG 3203 AC/DC	X-TIG 4003 AC/DC
Voltaje de entrada (V)	3 x 380 ± 10%	3 x 380 ± 10%
Corriente máxima (A)	320	400
Frecuencia (Hz)	50/60	50/60
Ciclo de trabajo 35% (40° 10 min)	-	-
Ciclo de trabajo 60% (40° 10 min)	320 A	400 A
Ciclo de trabajo 100% (40° 10 min)	250 A	310 A
Voltaje de circuito abierto (V)	68	67
Rango de corriente de soldadura	5-320 A	10-400 A
Eficiencia eléctrica	≥ 85%	≥ 85%
Peso neto (Kg.)	20	27
Dimensiones (mm)	530x240x445	550x240x445
Factor de potencia	0.75	0.75
Aislación	Clase H	Clase H
Protección	IP 23	IP 23
Modo de refrigeración	Auto Fan	Auto Fan



 Alimentación Monofásica

 Torcha con potenciómetro incluido

 Testeo en producción

 Sistema de control MCU

 A prueba de humedad, corrosión y agua

 Pendiente ascendente y descendente de corriente

 Encendido por alta frecuencia

 Apta para uso con generador



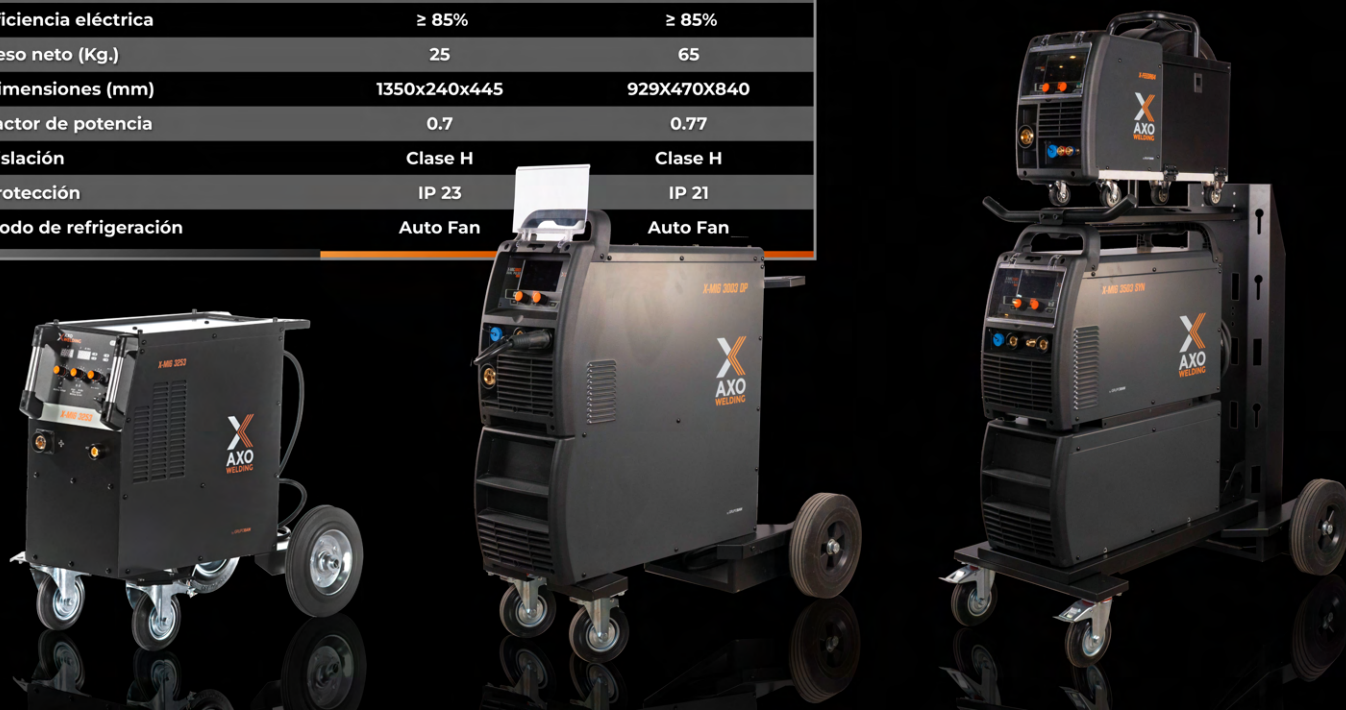
EQUIPOS MIG

Potencia, eficiencia y tecnología de vanguardia: nuestros equipos de soldadura MIG están preparados para enfrentar los desafíos más exigentes. Diseñados para ofrecer un arco estable y una soldadura continua de alta calidad, son la herramienta perfecta para quienes buscan productividad sin perder precisión. Rendimiento profesional, resultados impecables.

Especificaciones técnicas	X-MIG 3003 DP	X-MIG 3253	X-MIG 3503 SYN
Voltaje de entrada (V)	3 - 400	3 x 380 ± 10%	3 - 400
Potencia de entrada (Kw)	14.3	11	15.7
Corriente de entrada (A)	20.6	315	22.7
Frecuencia (Hz)	50 / 60	50 / 60	50 / 60
Ciclo de trabajo 30% (40° 10 min)	--	315 A	--
Ciclo de trabajo 60% (40° 10 min)	300 A	250 A	350 A
Ciclo de trabajo 100% (40° 10 min)	235 A	200 A	275 A
Rango de corriente de soldadura	20-300A	50-315A (13.5-30V)	30-350A
Rollo de alambre (Kg)	15 / 18	15 / 18	15 / 18
Diámetro de alambre (mm)	0.8 - 1.2	0.6 - 1.2	0.8 - 1.2
Tren de tracción	4 Rodillos	4 Rodillos	4 Rodillos
Eficiencia eléctrica	≥ 89.8%	≥ 85%	≥ 90.7%
Peso neto (Kg.)	61	25	61
Dimensiones (mm)	930x490x930	618x240x445	930x490x930
Factor de potencia	0.7	0.72	0.8
Aislación	Clase F	Clase H	Clase F
Protección	IP21S	IP 23	IP21S
Modo de refrigeración	Auto Fan	Auto Fan	Auto Fan

Especificaciones técnicas	X-MIG 5003 SYN	X-MIG 5003 DP
Voltaje de entrada (V)	3 x 380 ± 10%	3 x 380 ± 10%
Potencia de entrada (Kw)	MIG: 23 / TIC: 18 MMA: 23	11
Corriente de entrada (A)	400	500
Frecuencia (Hz)	50 / 60	50 / 60
Ciclo de trabajo 30% (40° 10 min)	--	--
Ciclo de trabajo 60% (40° 10 min)	500 A	500 A
Ciclo de trabajo 100% (40° 10 min)	410 A	390 A
Rango de corriente de soldadura	50-500A (13.5-40V)	50-500A (13.5-50V)
Rollo de alambre (Kg)	15 / 18	15 / 18
Diámetro de alambre (mm)	0.9 - 1.2	0.9 - 1.6
Tren de tracción	4 Rodillos	4 Rodillos
Eficiencia eléctrica	≥ 85%	≥ 85%
Peso neto (Kg.)	25	65
Dimensiones (mm)	1350x240x445	929x470x840
Factor de potencia	0.7	0.77
Aislación	Clase H	Clase H
Protección	IP 23	IP 21
Modo de refrigeración	Auto Fan	Auto Fan

- Alimentación Trifásica
- MIG-MAG / MMA LIFT TIC
- Ø 300 mm (15/18kg)
- Ciclo de trabajo pesado
- A prueba de humedad, corrosión y agua
- Tren de tracción de 4 rodillos
- Sistema de control MCU
- Apto para alambre tubular
- Apta para uso con generador



Plantas Grupo Baw



Centros de Distribuciones



San Pablo

Caxias do Sul

Buenos Aires

 **GRUPOBAW**



Accedé a nuestra web

GRUPO BAW Argentina

Parque Industrial Buen Ayre 2
U:16 | Gral. Martín de Gainza 1802,
Moreno (B1736JTP) Buenos Aires

☎ (+54) 9 011 7078 9900 · 0800 220 0229

🌐 @grupobaw

✉ ventas@grupobaw.com.ar

🌐 www.grupobaw.com.ar