



CATÁLOGO GENERAL

SOLDADORAS - REGULADORES - SOPLETES - ACCESORIOS - CONSUMIBLES

EQUIPOS DE SOLDADURA

Fuente inverter MMA con display digital.

Modelo	MOBI 1200	MOBI 1600
Voltaje de entrada (V)	1 - 220 ± 15%	1 - 220 ± 15%
Frecuencia (Hz)	50 / 60	50 / 60
Voltaje de circuito abierto (V)	62	62
Rango de corriente de soldadura (A)	20 - 120	20 - 160
Eficiencia eléctrica	85%	85%
Peso neto (Kg)	2,9	3,6
Dimensiones (mm)	270 x 215 x 265	270 x 215 x 265
Tipos de electrodos	6013, 7018, otros	6013, 7018, otros
Aislación	Clase F	Clase F
Protección	IP21S	IP21S
Factor de servicio	120A@60%	160A@60%

Diámetro de electrodo (mm)	2.0	2.5	3.25	4.0
MOBI 1200				
MOBI 1600				



MMA



Hot start



Anti stick



Inverter
IGBT

Fuente inverter MMA. Robusta con display digital.

Modelo	FORZA 205
Rango de corriente de soldadura (A)	20-200
Peso neto (Kg)	4,2
Voltaje de entrada (V)	1 - 220 ± 15%
Frecuencia (Hz)	50 / 60
Voltaje de circuito abierto (V)	62
Eficiencia eléctrica	85%
Dimensiones (mm)	270 x 215 x 265
Tipos de electrodos	6013, 7018, otros
Aislación	Clase F
Protección	IP21S
Factor de servicio	200A@60%

Diámetro de electrodo (mm)	2.0	2.5	3.25	4.0
FORZA 205				



Hot start



Arc force



Anti stick



MMA

MOBI 1200 - 1600



FORZA 205



MOBIMIG 120



MOBIMIG 200



Fuente Inverter MIG para rollo de 1KG Flux con Pantalla LED.

MODELO	MOBIMIG 120 LED								
Tensión de alimentación(V)	220±10%								
Función	MIG			LIFT TIG			MMA		
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	15%	60%	100%	15%	60%	100%	15%	60%	100%
	120	60	46,5	120	60	46,5	120	60	46,5
Tensión en vacío(V)	57			10-25			57		
Capacidad nominal de entrada (KVA)	5,36			3,56			5,15		
Corriente nominal de entrada(A)	24A/9A			17A/7A			25A/10A		
Rango de corriente de salida (A)	30-120A			15-120A			15-120A		
Eficiencia	82			78,4			81,5		
Factor de potencia	0,64			0,63			0,61		
Diámetro del cable (mm) recomendado	Ø 0.8 - 0.9						Ø2.5 - 3.2		
IP	21S								
Clase de aislamiento	H								
Refrigeración	AIRE								
Dimensión (LxWxH) (mm)	275X145X175								
Peso neto (Kg)	3,75								

LIFT
TIG



INVERTER
IGBT



FLUX



MMA
DC

Fuente Inverter Multifunción 3 en 1 MIG MAG / LIFT TIG / MMA con Pantalla LED.

MODELO	MOBIMIG 200 LED			
Tensión de alimentación (V)	220±10%			
Función	MIG	LIFT TIG	MMA	
Capacidad nominal de entrada (KVA)	9,9	7,4	8,5	
Corriente nominal de entrada (Imax/leff) (A)	41/16	32/13	36/14	
Rango de corriente de salida (A)	50-200	10-200	10-160	
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	15% 200A	15% 200A	15% 160A	
	60% 100A	60% 100A	60% 80A	
	100% 77A	100% 77A	100% 62A	
Tensión en vacío (V)	50	1-25	50	
Eficiencia (%)	81	78	83	
Factor de potencia	0,69	0,66	0,64	
Diámetro del cable (mm) recomendado	Ø 0.6-0.8-1.0	/	Ø2.5,Ø3.2,Ø4.0	
IP	21S			
Clase de aislamiento	H			
Refrigeración	AIRE			
Dimensión de la máquina (mm)	443X161X281			
Peso neto de la máquina (Kg)	7,58			

Diámetro de alambre (mm)	0,6	0,8	0,9	1,0
MOBIMIG 200				

Diámetro de electrodo (mm)	2	2,5	3,25	4
MOBIMIG 200				



MIG-MAG



FLUX



MMA
DC



LIFT
TIG



INVERTER
IGBT



TORCHAS MIG



SOLDADURA MIG

Torcha para soldadura profesional.

Mango con grip ergonómico

Diseño sin tornillos para un fácil montaje.

Rótula en la conexión mango y cable

Permitiendo pequeños movimientos sin esfuerzo.

Gatillo resistente "Plug & Play"

De fácil reemplazo sin necesidad de utilizar herramientas.

Cable Duraflex

Con alta flexibilidad.

CONSUMIBLES Y REPUESTOS



Todos los consumibles y repuestos necesarios para soldadura de todos los amperajes

- Toberas
- Porta toberas
- Difusores
- Porta picos
- Tubos de contacto
- Liners
- Mangos
- Gatillos

SOLDADURA MMA

Pinzas porta electrodos para cualquier aplicación

- Roscadas
- Estandar
- 200 A
- 500 A
- 600 A

Hornos diseñados para conservar los electrodos sin humedad y evitar defectos en la soldadura.

Modelo	Temperatura	Alimentación
AH20001	Hasta 250 °C	220 V - 50 Hz
AH20201	Hasta 250 °C	220 V - 50 Hz
AH20002	Hasta 200 °C	80 V / 24 V
AH20202	Hasta 200 °C	80 V / 24 V

Peso vacío	4.6 Kg
Alto	600 mm
Diám etro	30 mm
Capacidad	4.5 Kg

PINZAS PORTAELECTRODOS



HORNO PORTA ELECTRODOS



TORCHAS TIG



CONSUMIBLES Y REPUESTOS



SOLDADURA TIG

- Empuñadura ergonómica
- Cuerpo de goma
- Alta resistencia
- Rótula entre mango y cable
- Cable flexible y resistente
- Disponible en 4 y 8 metros

Todos los consumibles y repuestos necesarios para soldadura TIG de todos los amperajes

- Cuerpos de torcha
- Busas
- Lentes gaseosos
- Mordazas
- Difusores
- Colas largas y cortas
- Mangos
- Gatillos
- Fundas

ELECTRODOS PARA SOLDADURA TIG

Electrodos de tungsteno para soldadura TIG en todas sus aplicaciones. Cada caja trae 10 electrodos de 175 mm de largo.

Tungsteno	Punta	Característica
Puro	Verde	Para soldadura de aluminio
Torio 2%	Roja	Para soldadura de acero in ox.
Cerio 2%	Gris	No radiactivo
		Para soldadura de acero in ox.
Lantano 2%	Negra	Para soldadura automática
Gold plus	Dorada	No radiactivo
		Para soldadura de aluminio
		Para soldadura de acero in ox.
		Para todas las aplicaciones
		Mejor encendido
		Mayor duración

El afilador de electrodos de tungsteno permite realizar el afilado de manera precisa. Funciona con electrodos de 1,6 mm hasta 2,4mm, con un ángulo de afilado de hasta 60°.

Contiene un receptáculo que captura del polvo de tungsteno, facilitando su eliminación, y junto con su frente acrílico evita la aspiración de estos por el operador.

ELECTRODOS DE TUNGSTENO



AFILADOR DE TUNGSTENO



QUÍMICOS PARA SOLDADURA

ARGENTUM

Fundente para soldadura oxiacetilénica de plata y sus aleaciones

BRONZ

Fundente para soldadura oxiacetilénica de latones, bronzes, cobre y sus aleaciones

DECAPAX

Gel decapante para acero inoxidable

ABRILLANTADOR

Para acero inoxidable

PASIVAX

Gel pasivante

CLEAR SOLD

Antiadherente disponible en aerosol, atomizador y en pasta.

ANTIADHERENTE

Para soldadura MIG, en pasta y líquido

KIT DE TINTAS PENETRANTES

Para revelado de fallas en la pieza

GALVAX

Revestimiento anticorrosivo

LÍQUIDO REFRIGERANTE

Para torchas de soldadura y corte plasma

PASTA DE RESPALDO

Para soldadura TIG



ACCESORIOS PARA SOLDADURA

Cortinas y mantas para cuidar la seguridad de los soldadores, y garantizar un espacio de trabajo óptimo

Pinzas de masa para toda posición de soldadura y amperaje, robustas y confiables.

- Rotativas
- De bronce
- Morseto
- De cinc
- 250A | 400A | 500A | 600A

MANTAS IGNÍFUGAS



CORTINAS PARA BOX



PINZAS DE MASA



ACOPLES Y CABLES



PLATINUM NEW



MÁSCARAS FOTOSENSIBLES

Área de visión [mm]	89x39
Protección U V/IR [DIN]	15
Tono e estado claro [DIN]	4
Tono e estado oscuro [DIN]	9 a 13
Control de oscurecimiento	Ajustable Externo
Tiempo de claro a oscuro [mseg]	0,3
Control de sensibilidad	Ajustable Interno
Tiempo de oscuro a claro [mseg]	0,1 / 0,9
Control de delay	Ajustable interno
Temperatura de operación	- 10 a 55° C
Fuente de alimentación	Solar + litio intercambiable
Control de potencia	Automático
Angularidad [ADC]	15°
Aviso de batería baja	Si
Número de sensores	2
Función amolado	No

PLATINUM XP



Área de visión [mm]	96x39
Protección U V/IR [DIN]	15
Tono e estado claro [DIN]	4
Tono e estado oscuro [DIN]	9-13 / 5-8
Control de oscurecimiento	Ajustable Externo
Tiempo de claro a oscuro [mseg]	0,3
Control de sensibilidad	Ajustable Interno
Tiempo de oscuro a claro [mseg]	0,1 / 1
Control de delay	Ajustable interno
Temperatura de operación	- 10 a +55° C
Fuente de alimentación	solar+litio intercambiable
Control de potencia	Automático
Angularidad [ADC]	15°
Aviso de batería baja	Si
Número de sensores	2
Función amolado	Si
Indicador de función de amolado activa	No
Display digital	No
Fabricado bajo norma	EN 379
Clasificación óptica según CE	1/1/2

SOPLETE MODULAR

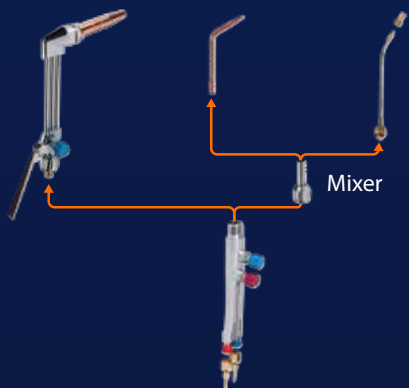
Es un soplete para soldar versátil que también permite a través de sus accesorios agregar las funciones de cortar y calentar.

- Posee un mango forjado en aluminio, logrando un menor peso.
- La lanza para soldar es una pieza unificada de corte electrolítico, se puede limpiar sin deformarse, es de alta duración.
- Es una pieza entera y maciza que evita posibles pérdidas.
- Al tener encastre estriado una vez fijada la lanza, no permite que las piezas giren manteniendo la posición deseada.

Cabezal
cortador

Lanza de
soldadura

Lanza de
Calentamiento



Mango SP200

SP200



SX DUAL



SOPLETE CHAPISTA

Crea una llama estable con calidad y alta potencia calorífica, gracias a la dosificación de ambos gases en las proporciones correctas.

- Se entrega con cuatro cabezas N° 0, 1, 2 y 3.
- En el soplete se encuentran dos llaves con las que se regula de una manera muy precisa la cantidad de cada uno de los gases que intervienen en la llama.
- Fabricado mediante mecanizado de alta precisión (control numérico) para obtener piezas perfectamente intercambiables.
- Alta robustez, paredes con espesor grueso para mayor seguridad.
- Mango con aleación liviana, ranurado para poder sostenerlo firmemente.
- Llaves pentagonales con cierre aguja, para una regulación precisa.
- Cabezas soldado ras / calentadoras con inyector incorporado, fabricadas en latón naval.
- Picos de cobre.
- GLP y Acetileno

SOPLETE CORTADOR

Crea una llama estable con calidad y alta potencia calorífica, gracias a la dosificación de ambos gases en las proporciones correctas.

- Glp, acetileno y gas natural
- Con traba gatillo incorporado que permite hacer cortes prolongados evitando esfuerzos innecesarios del operador.
- Apto para cortar 450 mm.
- Con palanca de acero inoxidable.
- Posee cierre micrométrico cónico de acero inoxidable que permite una precisa regulación de la llama.

Disponible en versión larga de:

- 1500 mm
- 1300 mm
- 1200 mm
- 1000 mm
- 800 mm

SP450



REGULADORES DE PRESIÓN

LÍNEA PROFESIONAL



Oxígeno



Acetileno



GLP



FE057

Presión de entrada: **200 Kg/Cm²**
Presión de salida: **10 Kg/Cm²**
Caudal: **30 m³/H**



FE058

Presión de entrada: **25 Kg/Cm²**
Presión de salida: **1,5 Kg/Cm²**
Caudal: **6 m³/H**



FE059

Presión de entrada: **25 Kg/Cm²**
Presión de salida: **6 Kg/Cm²**
Caudal: **8 m³/H**



FE051-M

Presión de entrada: **200 Kg/Cm²**
Presión de salida: **3 Kg/Cm²**
Caudal: **25 L/M**



FE1000

Presión de entrada: **200 Kg/Cm²**
Presión de salida: **8 Kg/Cm²**
Caudal: **15 m³/H**



Argón



FE050

Presión de entrada: **200 Kg/Cm²**
Presión de salida: **3 Kg/Cm²**
Caudal: **25 L/M**

LÍNEA PESADA



GLP
(blindado)



Acetileno
(blindado)



Oxígeno
(blindado)



FE063

Presión de entrada: **200 Kg/m²**
Presión de salida: **25 L/m**
Caudal: **8 m³/h**



FE064

Presión de entrada: **200 Kg/m²**
Presión de salida: **25 L/m**
Caudal: **8 m³/h**



FE065

Presión de entrada: **200 Kg/m²**
Presión de salida: **25 L/m**
Caudal: **8 m³/h**

REGULADORES DE PRESIÓN

LÍNEA INDUSTRIAL



Presión de entrada: 200 Kg/Cm²
Presión de salida: 12 Kg/Cm²
Caudal: 40 m³/H



Presión de entrada: 200 Kg/Cm²
Caudal: 30 L/m



Presión de entrada: 200 Kg/Cm²
Presión de salida: 8 Kg/Cm²
Caudal: 18 m³/H



Presión de entrada: 25 Kg/Cm²
Presión de salida: 3 Kg/Cm²
Caudal: 6 m³/H



Presión de entrada: 25 Kg/Cm²
Presión de salida: 1.5 Kg/Cm²
Caudal: 6 m³/H



Presión de entrada: 200 Kg/Cm²
Presión Pre fijado: 3 Kg/Cm²
Caudal: 25 L/M



Presión de entrada: 200 Kg/Cm²
Presión de salida: 3 Kg/Cm²
Caudal: 25 L/M



Presión de entrada: 200 Kg/Cm²
Presión de salida: 3 Kg/Cm²
Caudal: 25 L/M



Presión de entrada: 200 Kg/Cm²
Caudal: 25 L/M



Presión de entrada: 25 Kg/Cm²
Presión de salida: 6 Kg/Cm²
Caudal: 8 m³/H



Presión de entrada: 25 Kg/Cm²
Presión de salida: 6 Kg/Cm²
Caudal: 8 m³/H



Presión de entrada: 200 Kg/Cm²
Presión de salida: 12 Kg/Cm²
Caudal: 40 m³/H



Presión de entrada: 200 Kg/Cm²
Presión de salida: 70 Kg/Cm²
Caudal: 150 m³/h

PICOS PARA SOPLETES

PICOS DE CALENTAMIENTO



Combustible	Caudal m ³ /h		1 BTU = 252 Cal		Cantidad de tubos en paralelo
	Oxígeno	GLP	Kcal/h	Btu/h	
GLP/ Gas natural GLP con aditivos	3,3	0,7	15.400	61.111	0
	6,0	1,3	28.600	113.492	2
	9,3	2,0	44,00	174.603	3
	12,5	2,6	57.200	226.984	4

PICOS DE CORTE



Picos para Acetileno	Orificio de corte (mm)	Espesor de corte(mm)	Velocidad de corte (cm /mm)	Presión de corte (kg / cm ²)	Presión de calentamiento (kg/cm ²)		Consumo de gases (cm ³ /hora)	
					Acetileno	Oxígeno	Acetileno	Oxígeno
7/10	0.75	3 - 10	75 - 68	2,1	0.13	0.8	2.6	0.25
10/10	1.00	10 - 25	68 - 50	3,0	0.16	0.9	4.5	0.40
12/10	1.25	25 - 50	50 - 35	3,5	0.18	1.0	9.9	0.45
16/10	1.75	50 - 80	35 - 28	4,5	0.20	1.1	13.8	0.60
20/10	2.00	80 - 120	28 - 20	5,0	0.22	1.3	16.3	0.70
25/10	2.50	120 - 200	20 - 13	5,8	0.25	1.7	26.6	1.00
30/10	2.75	200 - 300	13 - 7	7,0	0.30	2.0	35.0	1.40



Picos para GLP	Orificio de corte (mm)	Espesor de corte(mm)	Velocidad de corte (cm /mm)	Presión de corte (kg / cm ²)	Presión de calentamiento (kg/cm ²)		Consumo de gases (cm ³ /hora)	
					GLP	Oxígeno	GLP	Oxígeno
7/10	0.75	3 - 10	75 - 68	2,1	0.18	0.3	2.6	0.54
10/10	1.00	10 - 25	68 - 50	3,0	0.20	0.9	4.5	0.59
12/10	1.25	25 - 50	50 - 35	3,5	0.23	1.0	9.9	0.82
16/10	1.75	50 - 80	35 - 28	4,5	0.27	1.1	13.8	0.87
20/10	2.00	80 - 120	28 - 20	5,0	0.31	1.3	16.3	0.96
25/10	2.50	120 - 200	20 - 13	5,8	0.35	1.7	26.6	1.42
30/10	3.25	200 - 300	13 - 7	7,0	0.40	2.0	35.0	1.63
40/10	4.00	300 - 400	10 - 5	8,0	0.45	2.5	40.00	2.00

ACCESORIOS PARA GASES



**VÁLVULA
CORTA FLUJO**

Oxígeno
792: 9/16 OXI
794: 1/4 OXI
796: 3/8 OXI



**VÁLVULA
CORTA FLUJO**

Gas
793: 9/16 IZQ GAS
795: 3/8 IZQ GAS



**VÁLVULA
ANTIRETROCESO**

Oxígeno
Para manguera oxígeno
10 diam
SX0038



**VÁLVULA
ANTIRETROCESO**

Gas
Para manguera gas 10 diam
SX0038



**VÁLVULA
ANTIRETROCESO**
Para soplete

Oxígeno
SX0036



**VÁLVULA
ANTIRETROCESO**
Para soplete

Acetileno / Propano
SX0037



CAUDALÍMETRO

0/25 L/MIN
FE071



LIMPIA PICOS

SX0040



**ADAPTADOR
PARA TUBOS**

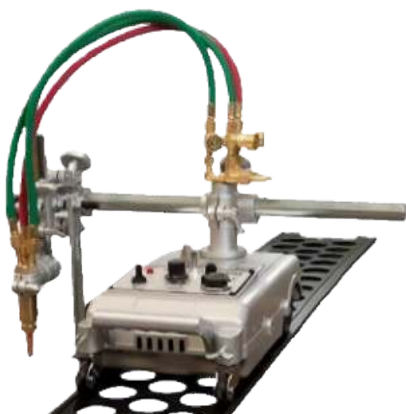
Ultra liviano
FE138



**CHISPERO
PARA GASES**

SX0041

QUICKTRAIL



QUICKTUBE



CARROS DE CORTE

Carro para corte recto

- Estructura compacta en aleación de aluminio. Manejo sencillo, velocidad de avance controlada electrónicamente.
- Velocidad: 50-750 mm /min. En el modelo para corte plasma (P) la velocidad es de 3000 mm /min. El modelo M AX3 permite variar las velocidades de avance.
- El modelo 1F posee un sistema mecánico de control de altura del soplete.

Dimensiones externas	470 x 230 x 240 mm
Espesor a cortar	6-100 mm
Longitud del brazo	600 mm
Longitud del riel	2,4 mt s.
Peso	16 Kg

Carro para corte de tubos

- Los cortes pueden ser realizados en cualquier dirección (horaria y antihoraria) Pudiendose colocar a ambos lados de la máquina
- Pueden hacerse cortes rectos o biselados hasta 45°. La torcha puede ajustarse vertical y horizontalmente. Control remoto para comandar la máquina.
- Velocidad de corte hasta 3000 mm/min, controlada electrónicamente
- Cadena e standar para diámetros desde 150 hasta 650 mm. Para mayores diámetros es necesaria una cadena adicional.

Dimensiones externas	265 x 450 x 450 mm
Peso	16 Kg

FERROLAN[®]
WELDING